



ПЗКТ

Первоуральский завод комплектации трубопроводов





Содержание

Обращение директора	2
Качество	4
Общие технические условия ГОСТ 17380-2001	6
Отводы крутоизогнутые	8
Переходы концентрические, эксцентрические	10
Тройники равнопроходные, переходные	12
Заглушки эллиптические	14
Фланцы плоские	16
Фланцы приварные встык (воротниковые)	18
Заглушки фланцевые	20
Отводы гнутые	22
Отводы сварные секционные	24
Переходы сварные	26
Тройники сварные переходные и равнопроходные	28
Заглушки плоские	30
Контактная информация	32



Обращение директора

Уважаемые коллеги и партнеры!

За сравнительно небольшой срок существования ЗАО «Первоуральский завод комплектации трубопроводов» (создано в 1998 году) прошел путь становления от небольшого цеха до крупного промышленного предприятия.

Качество наших изделий уже успели оценить не только российские компании, но бизнесмены из дальнего и ближнего зарубежья.

На сегодняшний день производственные мощности ЗАО «ПЗКТ» позволяют выпускать до пятнадцати тысяч тонн деталей в год.

Секрет успеха – это широкий ассортимент изделий на складе, их высокое качество, привлекательная ценовая политика, мастерство и добросовестная работа трудового коллектива, мобильность в принятии решений – вот наши основные преимущества.

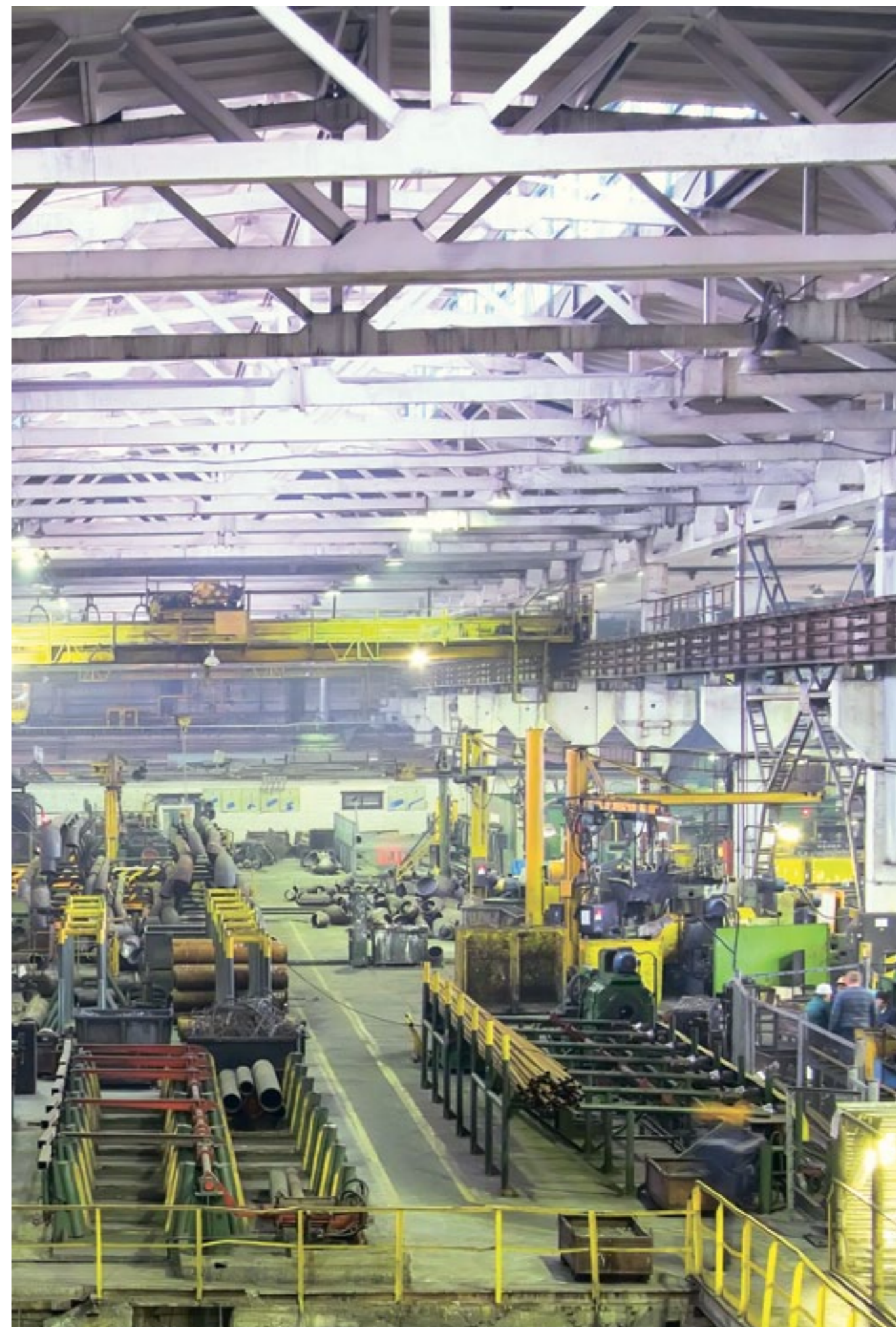
Кроме того, мы очень ответственно подходим к выбору поставщиков сырья и отдаем предпочтение ведущим отечественным предприятиям трубной промышленности.

В том, что касается ассортимента, количества, размеров продукции, мы всегда идем навстречу пожеланиям Заказчика.

Мы ответственно подходим к производству продукции, гарантируем высокое качество изделий и всегда готовы к долгосрочному сотрудничеству и партнерству!



С уважением,
директор ЗАО «ПЗКТ»
Александр Бочкарев





Качество



Наиважнейшей составляющей успешного развития компании в современных условиях жесткой конкуренции является наличие сертификата ИСО 9001 на систему менеджмента качества (СМК). Целью сертификации является повышение уровня качества производимых товаров, выполняемых работ и безопасности труда.

Впервые сертификация СМК ЗАО «ПЗКТ» состоялась осенью 2011 года. В результате чего предприятие подтвердило соответствие стандарту ИСО 9001 и получило сертификат международного

образца в области производства деталей трубопроводов. Успешное функционирование СМК на предприятии ежегодно подтверждается сертификационным органом TUV NORD CERT GmbH.

Каждая партия заготовки, поступающей на Завод, подвергается входному контролю качества на соответствие требованиям НТД. Далее контроль качества осуществляется на всех стадиях производства, что позволяет своевременно выявить и устранить возможные недочеты. Наличие собственной заводской

лаборатории позволяет осуществлять контроль качества деталей неразрушающими (визуально-измерительный, капиллярный, ультразвуковой контроль) и разрушающими (испытания на растяжение и ударный изгиб) методами с использованием современного оборудования.

Для поддержания высокопрофессионального уровня персонал лаборатории проходит периодическую аттестацию, оборудование подвергается метрологической поверке.

Общие технические условия ГОСТ 17380-2001

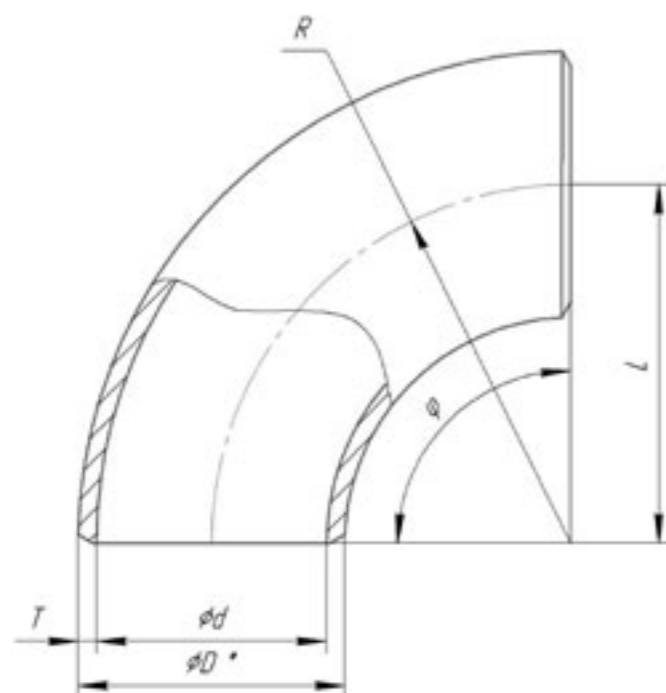
Настоящий стандарт устанавливает общие технические условия на бесшовные приварные отводы, тройники, переходы и заглушки из углеродистой и низколегированной стали

Детали применяют для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN (P_y) до 16 МПа и температуре от - 70 °С до + 450 °С в соответствии с проектной и (или) конструкторской документацией, в которой условия применения (эксплуатации) деталей устанавливают на основе:

- результатов расчетов на прочность с учетом всех внешних и внутренних силовых воздействий,
- свойств транспортируемых по трубопроводу веществ и окружающей среды,
- расчетного срока службы и (или) ресурса,
- периодичности и объема регламентных работ и ремонтов,
- требований настоящего стандарта,
- норм и правил органов надзора и других нормативных документов на проектирование, строительство и эксплуатацию трубопроводов.



Отводы крутоизогнутые



ГОСТ 17375-2001

Отводы крутоизогнутые типа 3D (R=1,5 DN)

Отводы применяются для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN (P_y) до 16 МПа и температуре от - 70 °C до + 450 °C.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные отводы диаметром от 25 мм до 530 мм из углеродистой и низколегированной стали (20, 09Г2С) радиусом изгиба 1,5 DN, с углом изгиба 30°, 45°, 60°, 90°, 180°.

ГОСТ 30753-2001

Отводы крутоизогнутые типа 2D (R=DN)

Отводы применяются для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN (P_y) до 16 МПа и температуре от - 70 °C до + 450 °C.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные отводы диаметром от 530 мм до 720 мм из углеродистой и низколегированной стали (20, 09Г2С) радиусом изгиба 1 DN, с углом изгиба 30°, 45°, 60°, 90°, 180°.

ТУ 1462-203-0147016-2001

Соединительные детали стальные приварные для эксплуатации в нефтепромысловых средах повышенной коррозионной активности.

Настоящие технические условия распространяются на детали трубопроводов стальные бесшовные приварные, предназначенные для использования в системах нефтегазопроводов, технологических промысловых трубопроводов, в системах поддержания пластового давления, транспортирующих среды повышенной коррозионной активности, в условиях северной климатической зоны на условное давление до 32 МПа при температуре окружающей среды от - 60 °C до + 40 °C и температурой транспортируемых сред от + 5 °C до +40°C.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям отводы обладают повышенными эксплуатационными характеристиками в части:

- хладостойкости;
- стойкости к общей и язвенной коррозии;
- стойкости к водородному охрупчиванию и коррозионному растрескиванию.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные отводы диаметром от 57 мм до 530 мм из коррозионностойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА радиусом изгиба 1 DN, 1,5 DN, с углом изгиба 30°, 45°, 60°, 90°.

Готовые отводы в части геометрических размеров и допусков на форму и поверхностные дефекты соответствуют ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 30753-2001.

ТУ 1468-010-593377520-2003

Соединительные детали трубопроводов стальные приварные бесшовные, повышенной эксплуатационной надежности, предназначенные для обустройства месторождений ОАО «ТНК»

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали стальные приварные бесшовные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью, для внутрипромысловых трубопроводов, с условным давлением 10 МПа включительно, нефтяных месторождений ОАО «ТНК» при температуре окружающей среды от - 60 °C до + 40 °C и температурой транспортируемых сред от + 5 °C до +80 °C.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям отводы обладают повышенной стабильностью механических характеристик, повышенной трещиностойкостью, низкой температурой вязко-хрупкого периода, повышенной стойкостью к общей и язвенной коррозии, стойкостью к сульфидному коррозионному растрескиванию и образованию водородных трещин.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные отводы диаметром от 57 мм до 530 мм из коррозионностойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА радиусом изгиба 1 DN, 1,5 DN, с углом изгиба 30°, 45°, 60°, 90°.

Конструкция, размеры, предельные отклонения размеров и расположения поверхностей отводов соответствуют ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 30753-2001.

ТУ 1462-003-50725464-2010

Детали трубопроводов бесшовные стальные приварные на P_y ≤ 16 МПа (160 кг/см²)

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали трубопроводов, предназначенные для соединения труб с условным давлением до 16 МПа.

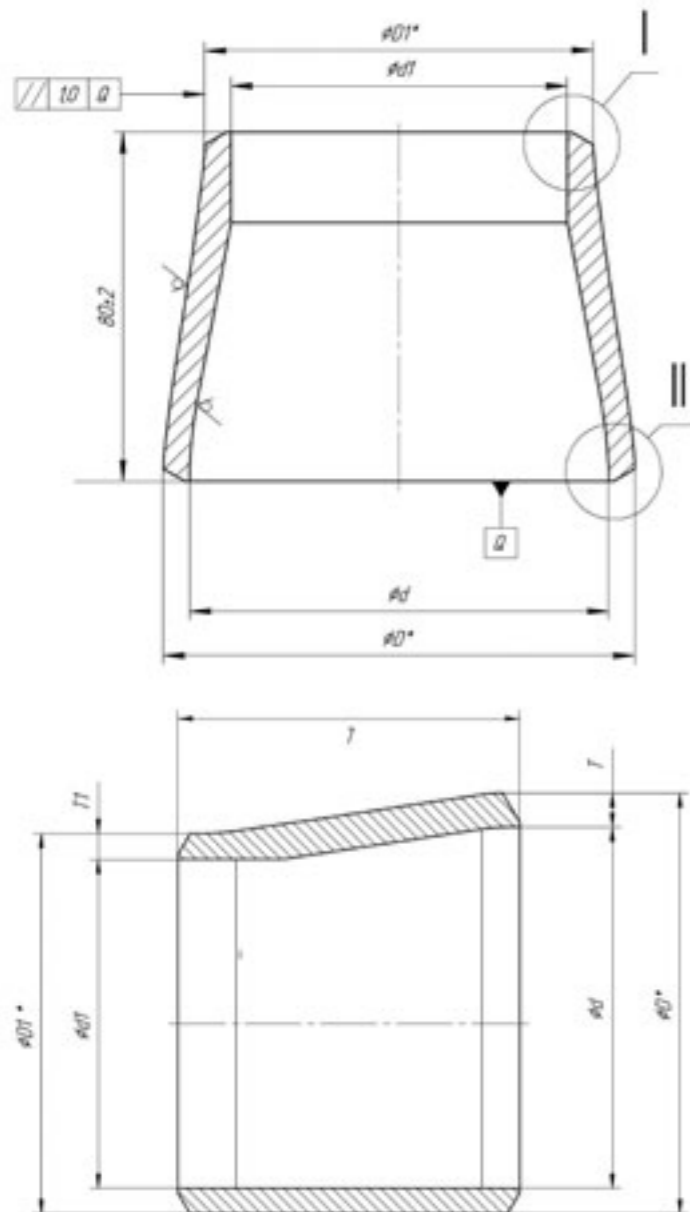
Пределы применимости деталей трубопроводов по температуре, рабочему давлению, условиям работы трубопроводов (гидравлические удары, резкие тепловые нагрузки, переменные нагрузки, дополнительные нагрузки, специфические свойства транспортируемой и окружающей среды и др.) устанавливаются на основе расчетов на прочность с учетом фактических условий эксплуатации трубопроводов, либо устанавливаются в технических условиях и (или) конструкторской документации.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные отводы диаметром от 25 мм до 630 мм из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, а также нержавеющей марки стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т радиусом изгиба 1 DN, 1,5 DN, с углом изгиба 30°, 45°, 60°, 90°.

Конструкция и размеры отводов соответствуют ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 30753-2001.



Переходы концентрические, эксцентрические



ГОСТ 17378-2001

Переходы бесшовные приварные

Переходы применяются для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN (P_y) до 16 МПа и температуре от - 70 °С до + 450 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные концентрические и эксцентрические переходы диаметром от 32 мм до 530 мм из углеродистой и низколегированной стали (20, 09Г2С).

ТУ 1462-203-0147016-2001

Соединительные детали стальные приварные для эксплуатации в нефтепромысловых средах повышенной коррозионной активности

Настоящие технические условия распространяются на детали трубопроводов стальные бесшовные приварные, предназначенные для использования в системах нефтегазопроводов, технологических промышленных трубопроводов, в системах поддержания пластового давления, транспортирующих среды повышенной коррозионной активности, в условиях северной климатической зоны на условное давление до 32 МПа при температуре окружающей среды от - 60°С до + 40°С и температурой транспортируемых сред от + 5°С до + 40°С.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям переходы обладают повышенными эксплуатационными характеристиками в части:

- хладостойкости;
- стойкости к общей и язвенной коррозии;
- стойкости к водородному охрупчиванию и коррозионному растрескиванию.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные переходы диаметром от 32 мм до 530 мм из коррозионностойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА.

Готовые переходы в части геометрических размеров, допусков на форму и поверхностные дефекты соответствуют ГОСТ 17378-2001.

ТУ 1468-010-593377520-2003

Соединительные детали трубопроводов стальные приварные бесшовные, повышенной эксплуатационной надежности, предназначенные для обустройства месторождений ОАО «ТНК»

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали стальные приварные бесшовные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью, для внутрипромысловых трубопроводов, с условным давлением 10 МПа включительно, нефтяных месторождений ОАО «ТНК» при температуре окружающей среды от - 60 °С до + 40 °С и температуре транспортируемых сред от +5 °С до + 80 °С

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям переходы обладают повышенной стабильностью механических характеристик, повышенной трещиностойкостью, низкой температурой вязко-хрупкого периода, повышенной стойкостью к общей и язвенной коррозии, стойкостью к сульфидному коррозионному растрескиванию и образованию водородных трещин.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные переходы диаметром от 32 мм до 530 мм из коррозионно стойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА.

Конструкция, размеры, предельные отклонения размеров и расположения поверхностей переходов соответствуют ГОСТ 17378-2001.

ТУ 1462-003-50725464-2010

Детали трубопроводов бесшовные стальные приварные на P_y ≤ 16 МПа (160 кг/см²)

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали трубопроводов, предназначенные для соединения труб, с условным давлением до 16 МПа.

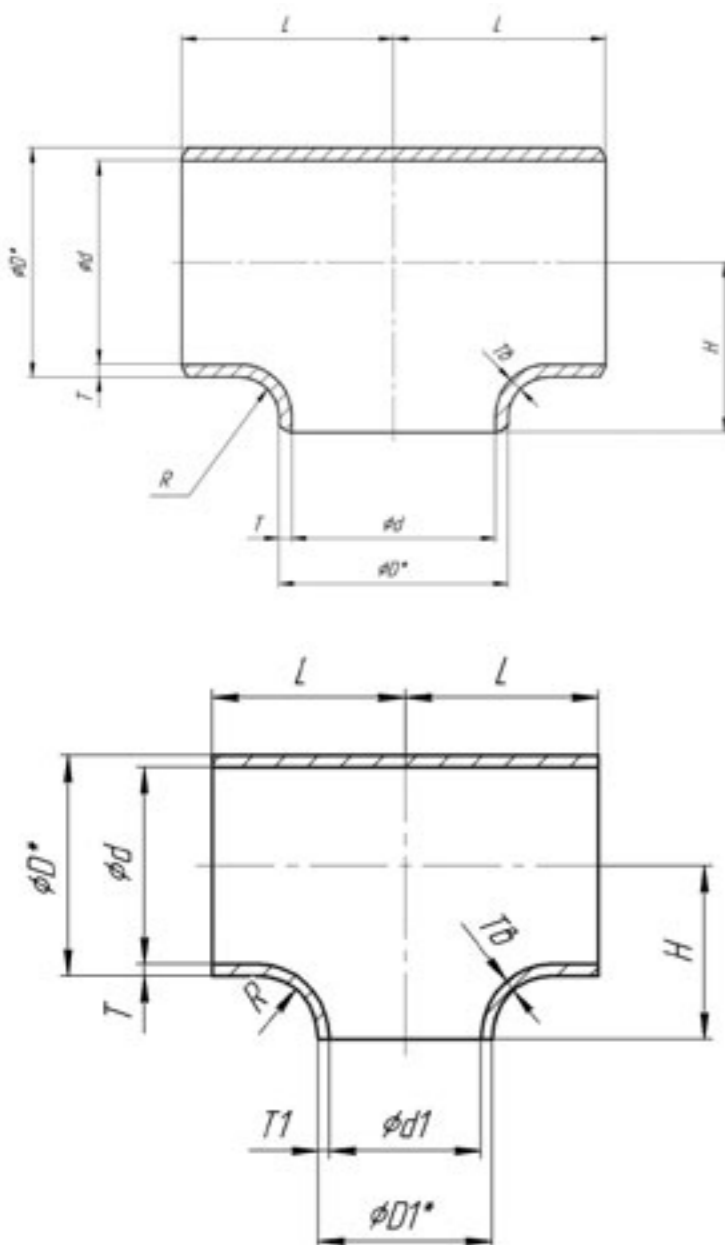
Пределы применимости деталей трубопроводов по температуре, рабочему давлению, условиям работы трубопроводов (гидравлические удары, резкие тепловые, переменные нагрузки, дополнительные нагрузки, специфические свойства транспортируемой и окружающей среды и др.) устанавливаются на основе расчетов на прочность с учетом фактических условий эксплуатации трубопроводов, либо устанавливаются в технических условиях и (или) конструкторской документации.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные концентрические и эксцентрические переходы диаметром от 32 мм до 530 мм из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, а также нержавеющей марок стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.

Конструкция и размеры переходов соответствуют ГОСТ 17378-2001.



Тройники равнопроходные, переходные



ГОСТ 17376-2001

Тройники бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали

Тройники применяются для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN (P_y) до 16 МПа и температуре от -70 °C до +450 °C.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные равнопроходные, переходные тройники диаметром от 32 мм до 530 мм из углеродистой и низколегированной стали (20, 09Г2С).

ТУ 1462-203-0147016-2001

Соединительные детали стальные приварные для эксплуатации в нефтепромысловых средах повышенной коррозионной активности

Настоящие технические условия распространяются на детали трубопроводов стальные бесшовные приварные, предназначенные для использования в системах нефтегазопроводов, технологических промышленных трубопроводов, в системах поддержания пластового давления, транспортирующих среды повышенной коррозионной активности, в условиях северной климатической зоны на условное давление до 32 МПа при температуре окружающей среды от -60 °C до +40 °C и температурой транспортируемых сред от +5 °C до +40 °C.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям тройники обладают повышенными эксплуатационными характеристиками в части:

- хладостойкости;
- стойкости к общей и язвенной коррозии;
- стойкости к водородному охрупчиванию и коррозионному растрескиванию.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные равнопроходные, переходные тройники диаметром от 32 мм до 426 мм из коррозионно стойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА.

Готовые тройники в части геометрических размеров, допусков на форму и поверхностные дефекты соответствуют ГОСТ 17376-2001.

ТУ 1468-010-593377520-2003

Соединительные детали трубопроводов стальные приварные бесшовные, повышенной эксплуатационной надежности, предназначены для обустройства месторождений ОАО «ТНК»

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали стальные приварные бесшовные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью, для внутрипромысловых трубопроводов, с условным давлением 10 МПа включительно, нефтяных месторождений ОАО «ТНК» при температуре окружающей среды от -60 °C до +40 °C и температурой транспортируемых сред от +5 °C до +80 °C.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям тройники обладают повышенной стабильностью механических характеристик, повышенной трещиностойкостью, низкой температурой вязко-хрупкого периода, повышенной стойкостью к общей и язвенной коррозии, стойкостью к сульфидному коррозионному растрескиванию и образованию водородных трещин.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные равнопроходные, переходные тройники диаметром от 32 мм до 426 мм из коррозионно стойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА.

Конструкция, размеры, предельные отклонения размеров и расположения поверхностей тройников соответствуют ГОСТ 17376-2001.

ТУ 1462-003-50725464-2010

Детали трубопроводов бесшовные стальные приварные на P_y ≤ 16 МПа (160 кг/см²)

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали трубопроводов, предназначенные для соединения труб, с условным давлением до 16 МПа.

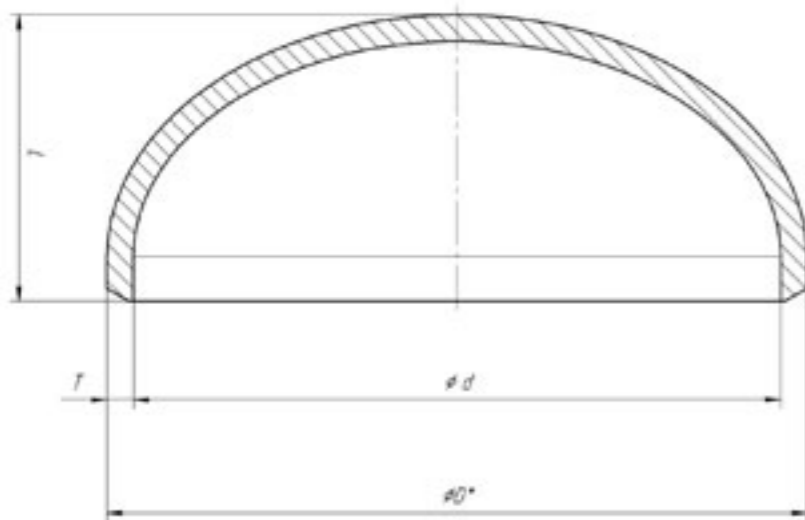
Пределы применимости деталей трубопроводов по температуре, рабочему давлению, условиям работы трубопроводов (гидравлические удары, резкие тепловые перемены, переменные нагрузки, дополнительные нагрузки, специфические свойства транспортируемой и окружающей среды и др.) устанавливаются на основе расчетов на прочность, с учетом фактических условий эксплуатации трубопроводов, либо устанавливаются в технических условиях и (или) конструкторской документации.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные равнопроходные, переходные тройники диаметром от 32 мм до 426 мм из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, а также нержавеющей марок стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.

Конструкция и размеры тройников соответствуют ГОСТ 17376-2001.



Заглушки эллиптические



ГОСТ 17379-2001

Заглушки бесшовные приварные эллиптические из углеродистой и низколегированной стали

Заглушки применяются для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN (P_y) до 16 МПа и температуре от -70 °C до +450 °C.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные эллиптические заглушки диаметром от 32 мм до 530 мм из углеродистой и низколегированной стали (20, 09Г2С).

ТУ 1462-203-0147016-2001

Соединительные детали стальные приварные для эксплуатации в нефтепромысловых средах повышенной коррозионной активности.

Настоящие технические условия распространяются на детали трубопроводов стальные бесшовные приварные, предназначенные для использования в системах нефтегазопроводов, технологических промышленных трубопроводов, в системах поддержания пластового давления, транспортирующих среды повышенной коррозионной активности, в условиях северной климатической зоны на условное давление до 32 МПа при температуре окружающей среды от -60 °C до +40 °C и температурой транспортируемых сред от +5 °C до +40 °C.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям заглушки обладают повышенными эксплуатационными характеристиками в части:

- хладостойкости;
- стойкости к общей и язвенной коррозии;
- стойкости к водородному охрупчиванию и коррозионному растрескиванию.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные эллиптические заглушки диаметром от 32 мм до 530 мм из коррозионно-стойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА.

Готовые эллиптические заглушки в части геометрических размеров и допусков на форму и поверхностные дефекты соответствуют ГОСТ 17379-2001.

ТУ 1468-010-593377520-2003

Соединительные детали трубопроводов стальные приварные бесшовные, повышенной эксплуатационной надежности, предназначенные для обустройства месторождений ОАО «ТНК»

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали стальные приварные бесшовные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью для внутрипромысловых трубопроводов, с условным давлением 10 МПа включительно, нефтяных месторождений ОАО «ТНК» при температуре окружающей среды от -60 °C до +40 °C и температурой транспортируемых сред от +5 °C до +80 °C.

Изготавливаемые по настоящим техническим условиям заглушки обладают повышенной стабильностью механических характеристик, повышенной вязко-хрупкого периода, повышенной стойкостью к общей и язвенной коррозии, стойкостью к сульфидному коррозионному растрескиванию и образованию водородных трещин.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные эллиптические заглушки диаметром от 32 мм до 530 мм из коррозионно-стойких марок стали 20С, 20А, 13ХФА, 20ФА.

Конструкция, размеры, предельные отклонения размеров и расположения поверхностей заглушек соответствуют ГОСТ 17379-2001.

ТУ 1462-003-50725464-2010

Детали трубопроводов бесшовные стальные приварные на P_y ≤ 16 МПа (160 кг/см²)

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали трубопроводов, предназначенные для соединения труб с условным давлением до 16 МПа.

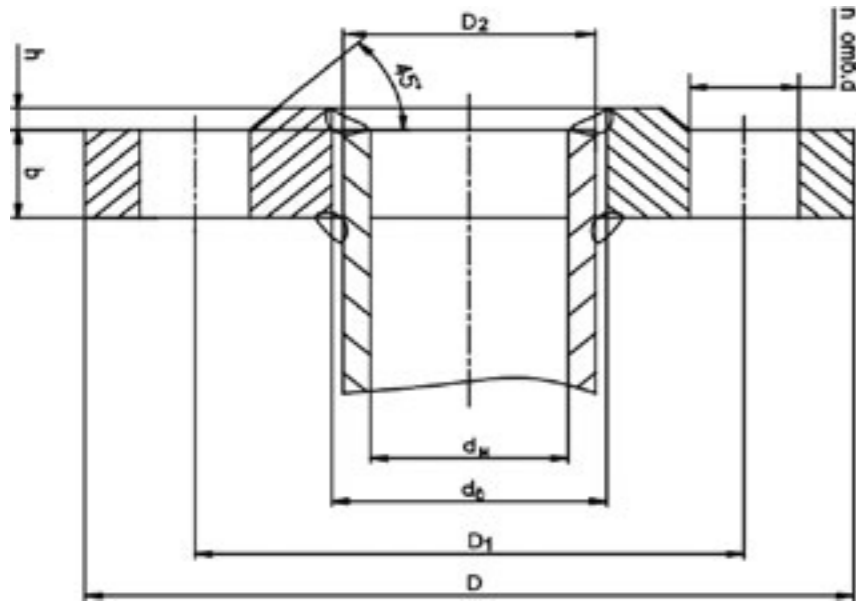
Пределы применимости деталей трубопроводов по температуре, рабочему давлению, условиям работы трубопроводов (гидравлические удары, резкие тепловые, переменные нагрузки, дополнительные нагрузки, специфические свойства транспортируемой и окружающей среды и др.) устанавливаются на основе расчетов на прочность с учетом фактических условий эксплуатации трубопроводов, либо устанавливаются в технических условиях и (или) конструкторской документации.

По настоящему стандарту изготавливаются бесшовные приварные эллиптические заглушки диаметром от 32 мм до 530 мм из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, а также нержавеющей марок стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.

Конструкция и размеры заглушек соответствуют ГОСТ 17379-2001.



Фланцы плоские

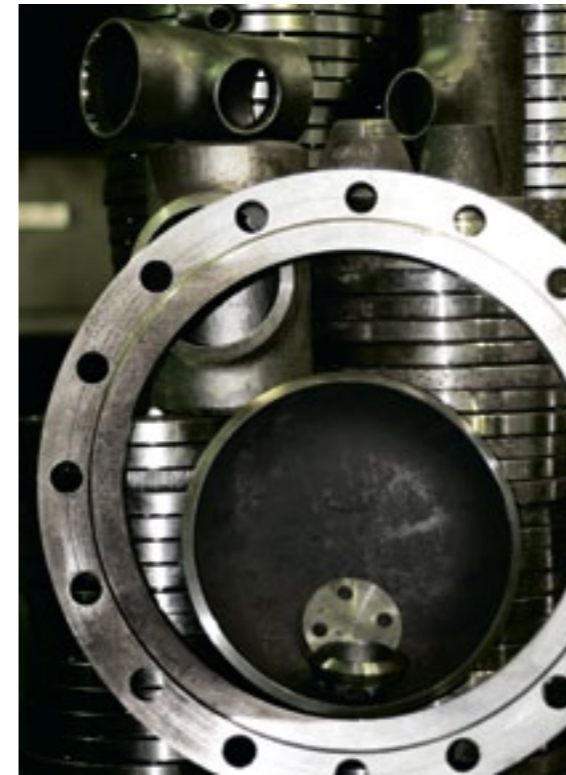


ГОСТ 12820-80

Фланцы стальные плоские приварные

Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы трубопроводов и соединительные части, а также на присоединительные фланцы арматуры, соединительные части машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров на условное давление P_u от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²) и температуру среды от - 70 °С до + 300 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные плоские приварные фланцы диаметром от 10 мм до 1200 мм из углеродистой и низколегированной стали 20, 09Г2С, из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, а также нержавеющей марок стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.



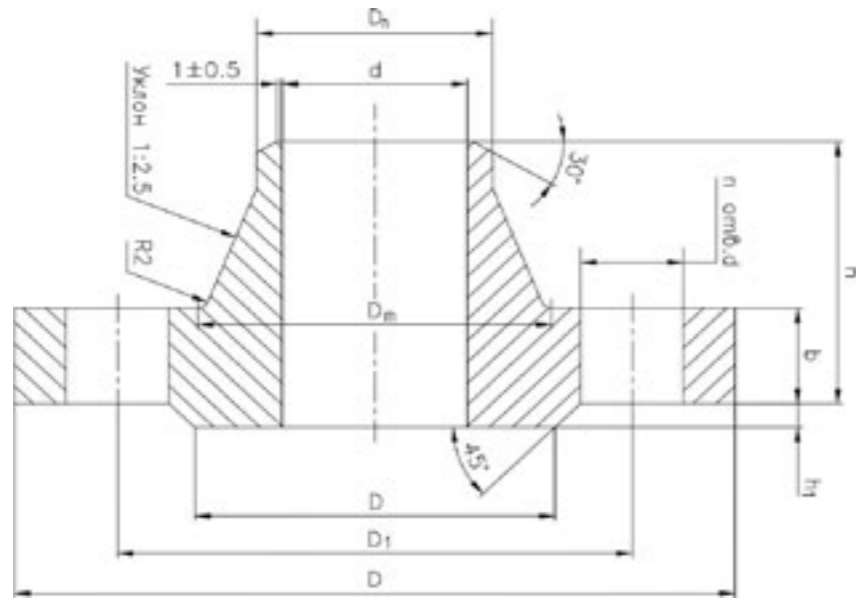
Фланцы приварные ВСТЫК (воротниковые)

ГОСТ 12821-80

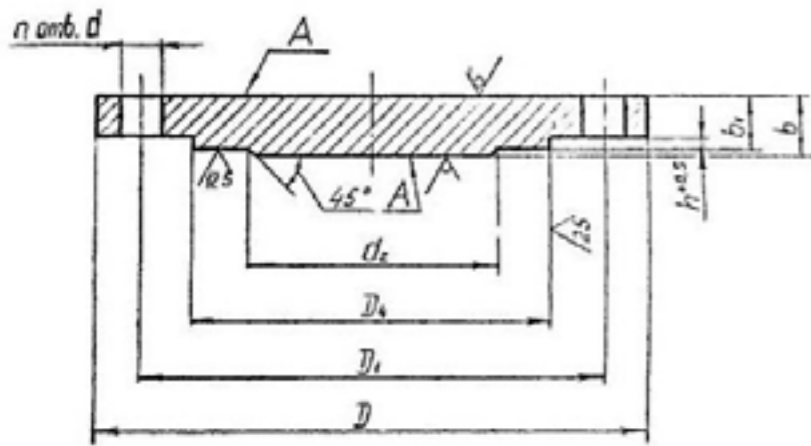
Фланцы стальные приварные

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, соединительных частей машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на условное давление от 0,1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см²) и температуру среды от - 253 °С до + 600 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные приварные встык фланцы диаметром от 10 мм до 600 мм из углеродистой и низколегированной стали 20, 09Г2С, из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, нержавеющей марок стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.



Заглушки фланцевые



АТК 24.200.02-90

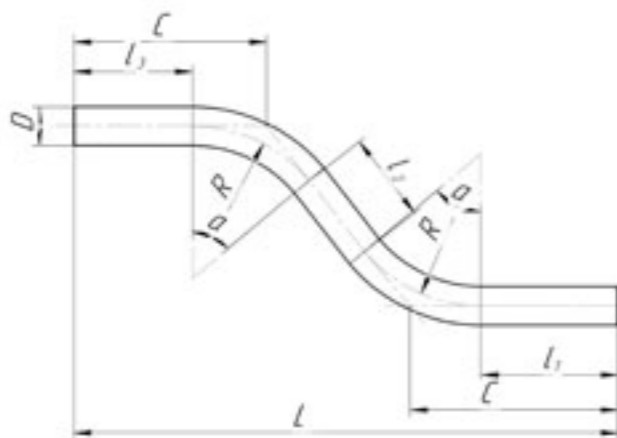
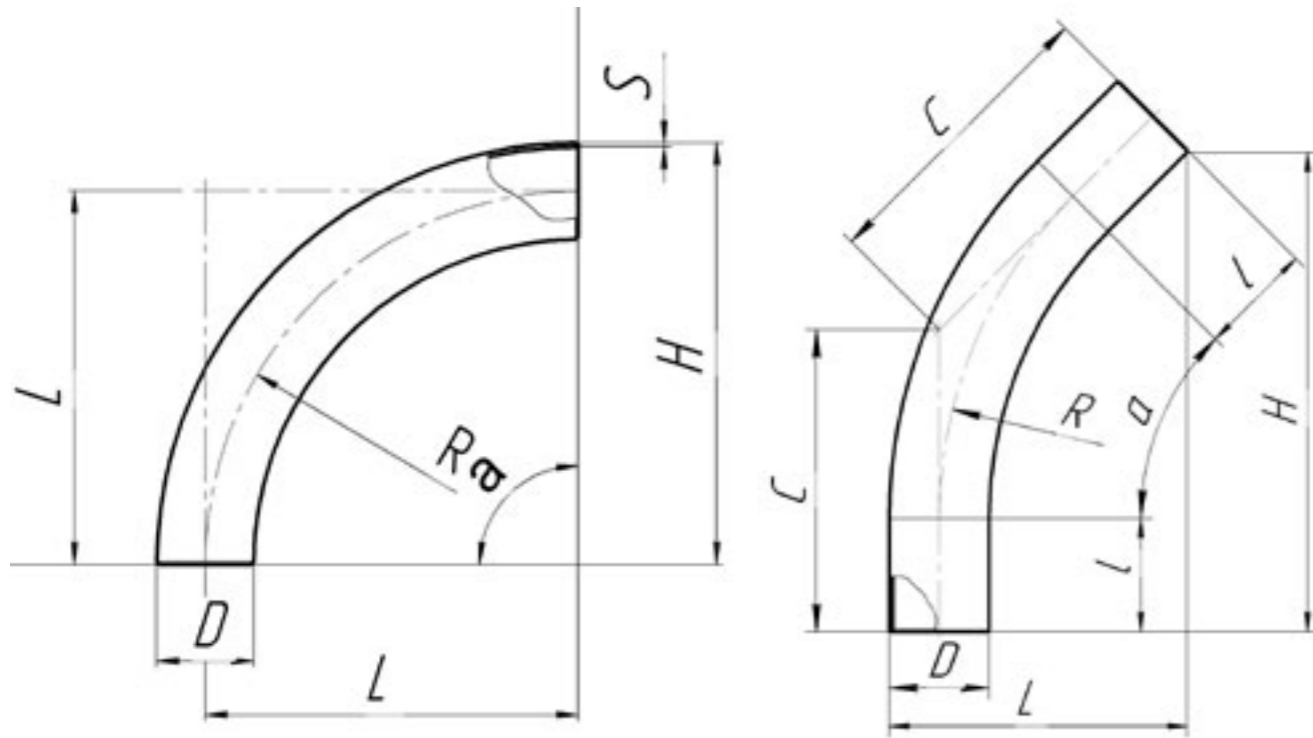
Заглушки фланцевые стальные

Настоящий альбом типовых конструкций распространяется на заглушки фланцевые стальные на условное давление от 0,6 до 16 МПа (от 6 до 160 кгс/см²), температуру от - 70 °С до + 600 °С, применяемые в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности.

По настоящему стандарту изготавливаются заглушки фланцевые стальные приварные диаметром от 10 мм до 1000 мм из углеродистых и низколегированных марок стали 20, 09Г2С, из жаропрочных марок стали 15Х5М, 12Х1МФ, а также нержавеющей марок стали 12(08)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.



Отводы гнутые



ТУ 1460-001-88189979-2011

Отводы гнутые, изготовленные методом индукционного нагрева

Настоящие технические условия распространяются на отводы гнутые стальные приварные, изготовленные методом индукционного нагрева, на рабочее давление до 32 МПа (320 кгс/см²).

По настоящему стандарту изготавливаются стальные приварные гнутые отводы диаметром от 57 мм до 630 мм из любых марок стали, радиусом изгиба от 2 DN до 10 DN, с углом изгиба от 1° до 180°.

ТУ 51-515-91

Отводы гнутые на Ру до 32 МПа

Настоящие технические условия распространяются на стальные приварные гнутые отводы, предназначенные для применения в трубопроводах, транспортирующих газо- и нефтепродукты с неагрессивными средами и средами, содержащими сероводород и двуокись углерода.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные приварные гнутые отводы диаметром от 89 мм до 530 мм, радиусом изгиба до 4 DN, с углом изгиба от 15° до 90°.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление отводов с другими углами изгиба и отводов диаметром от 89 мм до 219 мм с радиусом изгиба более 4 DN.

ТУ 14-1-5598-2011

Детали трубопроводов стальные соединительные приварные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью

Настоящие технические условия распространяются на соединительные детали трубопроводов с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью, предназначенные для площадочных трубопроводов, на рабочее давление до 25 МПа (250 кгс/см²) при температуре окружающей среды от -60 °С до +150 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные приварные гнутые отводы диаметром от 89 мм до 630 мм, радиусом изгиба от 3 DN до 10 DN, с углом изгиба от 3° до 90°.

ОСТ 36-42-81

Отводы гнутые

Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы из углеродистой стали, на условное давление до 10 МПа (100 кгс/см²).

По настоящему стандарту изготавливаются стальные приварные гнутые отводы диаметром до 530 мм из углеродистой марки стали, радиусом изгиба до 10 DN, с углом изгиба от 15° до 90°.

ОСТ 34-10-750-97

ТС 584 серия 5.903-13

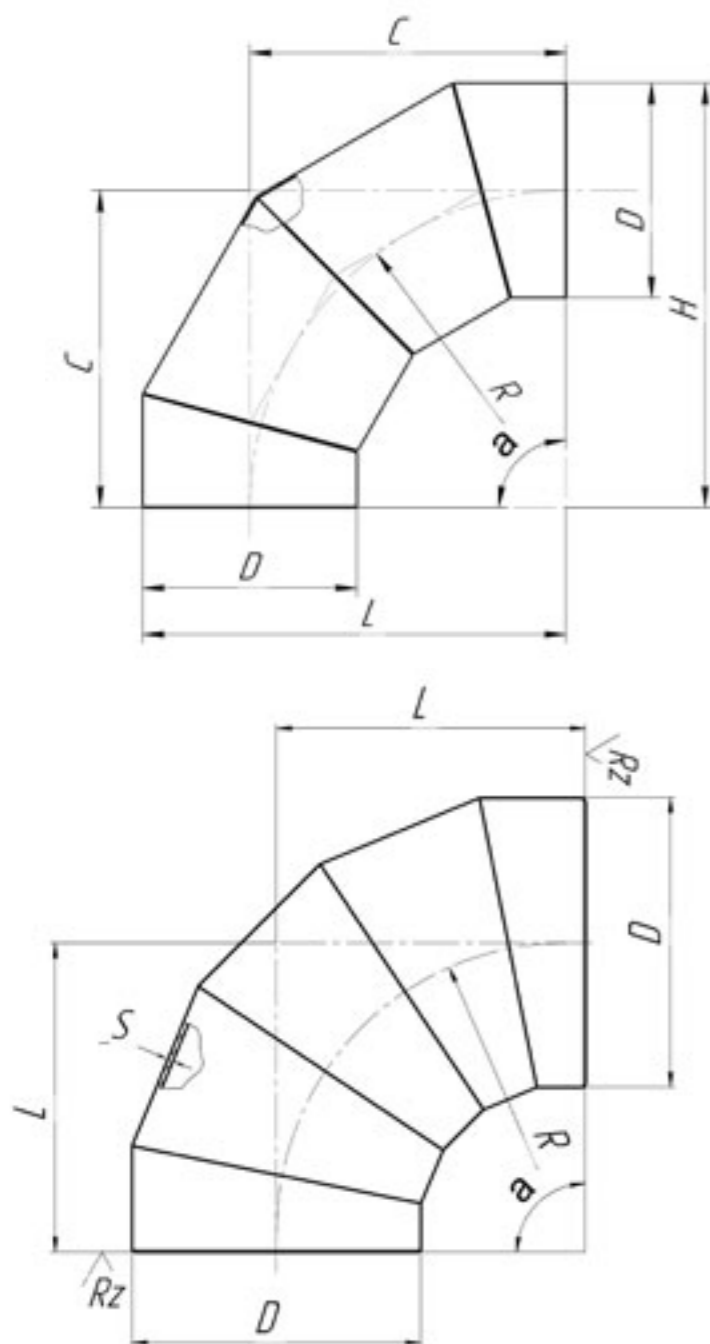
Колено гнутое

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные гнутые колена для тепловых сетей на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²) при температуре рабочей среды до +425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные приварные гнутые колена диаметром от 57 мм до 426 мм, радиусом изгиба до 10 DN, с углом изгиба от 15° до 90°.



Отводы сварные секционные



ОСТ 34-10.752-97

Колена секторные сварные

Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные секторные колена из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425°С.

По настоящему стандарту изготавливаются колена сварные секционные диаметром от 108 мм до 1620 мм, радиусом изгиба 1 DN, 1,5 DN, с углом изгиба от 15°, 30°, 45°, 60°, 90°.

Стандарт соответствует требованиям ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды».

ОСТ 36-21-77

Отводы секционные

Детали предназначены для соединения труб при строительстве технологических трубопроводов, включая подконтрольные органам надзора, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²) и температурой стенки от - 30 °С до +300 °С на предприятиях химической, нефтехимической, нефтяной, металлургической, пищевой, легкой и других отраслей промышленности.

По настоящему стандарту изготавливаются отводы сварные секционные диаметром от 530 мм до 1420 мм, радиусом изгиба 1,5 DN, с углом изгиба 30°, 45°, 60°, 90°.

ТС 583 серия 5.903-13

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Отвод сварной

Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные секторные отводы для тепловых сетей, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 350 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные сварные секторные колена диаметром от 108 мм до 1420 мм радиусом изгиба 1 DN, 1,5 DN, с углом изгиба от 15°, 30°, 45°, 60°, 90°.



ТУ 1462-001-88189979-2012

Детали трубопроводов стальные сварные соединительные приварные из углеродистых и легированных сталей

Настоящие технические условия распространяются на сварные соединительные детали трубопроводов стальные приварные отводы, тройники, переходы, кольца переходные, заглушки из углеродистых и легированных сталей, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), для трубопроводов пара и горячей воды допускается применять согласно ПБ 10-573-03 при условном давлении до 4 МПа (40 кгс/см²).

По настоящим техническим условиям изготавливаются секционные сварные стальные отводы диаметром от 325 мм до 1620 мм радиусом изгиба 1 DN - 3 DN, с углом изгиба 15°, 30°, 45°, 60°, 90°.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление деталей по индивидуальным размерам.

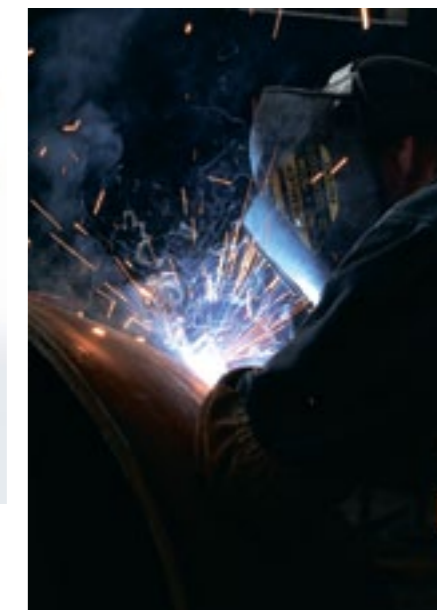
ТУ 1462-002-88189979-2012

Детали трубопроводов стальные сварные соединительные приварные из углеродистых и низколегированных сталей для технологических трубопроводов

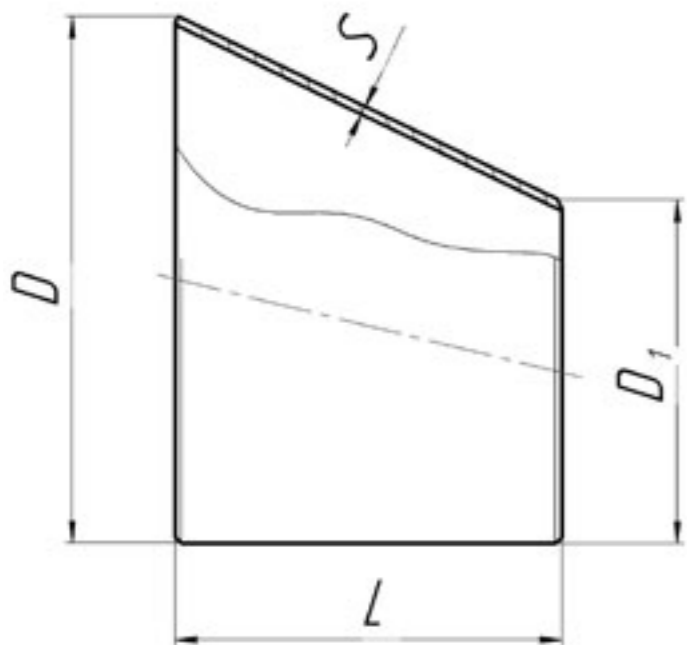
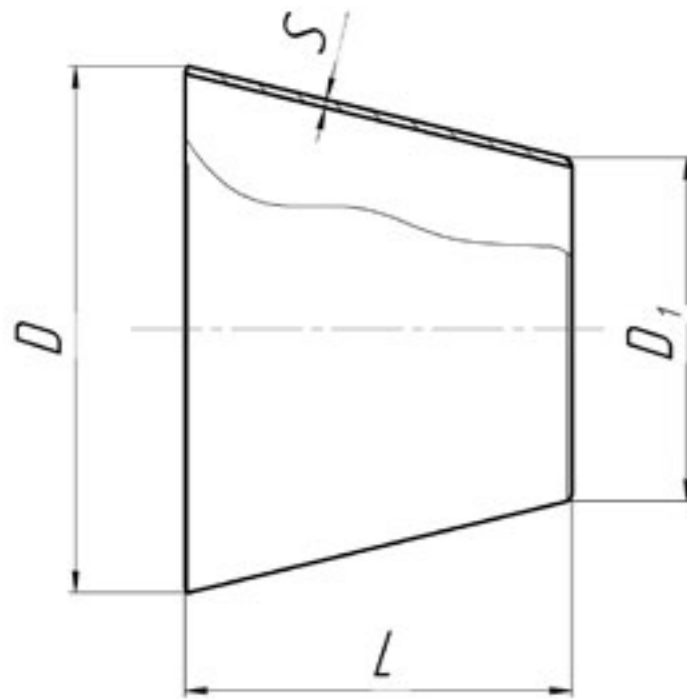
Настоящие технические условия распространяются на соединительные сварные детали трубопроводов стальные приварные отводы, тройники, переходы, кольца переходные, заглушки из углеродистых и легированных сталей, на условное давление до 6,3 МПа (63 кгс/см²), на которые распространяется ПБ 03-585-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

По настоящим техническим условиям изготавливаются секционные сварные стальные отводы диаметром от 159 мм до 1620 мм радиусом изгиба 1 DN - 3 DN, с углом изгиба 15°, 30°, 45°, 60°, 90°.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление деталей по индивидуальным размерам.



Переходы сварные



ОСТ 34-10.753-97

Переходы сварные листовые

Настоящий стандарт распространяется на сварные листовые концентрические и эксцентрические переходы из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425°С.

По настоящему стандарту изготавливаются сварные листовые концентрические и эксцентрические переходы, диаметром от 530 мм до 1620 мм.

Стандарт соответствует требованиям ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», утвержденным Госгортехнадзором РФ.

ОСТ 36-22-77

Детали трубопроводов сварные из углеродистой стали. Переходы концентрические и эксцентрические

Настоящий стандарт распространяется на детали, предназначенные для соединения труб при строительстве технологических трубопроводов, включая подконтрольные органам надзора, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²) и температурой стенки от - 30 °С до +300 °С на предприятиях химической, нефтехимической, нефтяной, металлургической, пищевой, легкой и других отраслей промышленности.

По настоящему стандарту изготавливаются сварные концентрические и эксцентрические переходы диаметром от 530 мм до 1420 мм.

ТС 585, ТС 586 серия 5.903-13

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Переходы сварные листовые концентрические и эксцентрические

Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные концентрические и эксцентрические переходы для тепловых сетей, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 415 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные сварные концентрические и эксцентрические переходы диаметром от 530 мм до 1420 мм.

ТУ 1462-001-88189979-2012

Детали трубопроводов стальные сварные соединительные приварные из углеродистой и легированных сталей

Настоящие технические условия распространяются на сварные соединительные детали трубопроводов стальные приварные отводы, тройники, переходы, кольца переходные, заглушки из углеродистой и легированной стали, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), для трубопроводов пара и горячей воды допускается применять согласно ПБ 10-573-03 при условном давлении до 4 МПа (40 кгс/см²).

По настоящим техническим условиям изготавливаются сварные концентрические и эксцентрические переходы диаметром от 325 мм до 1620 мм.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление деталей по индивидуальным размерам.

ТУ 1462-002-88189979-2012

Детали трубопроводов стальные сварные соединительные приварные из углеродистых и низколегированных сталей для технологических трубопроводов

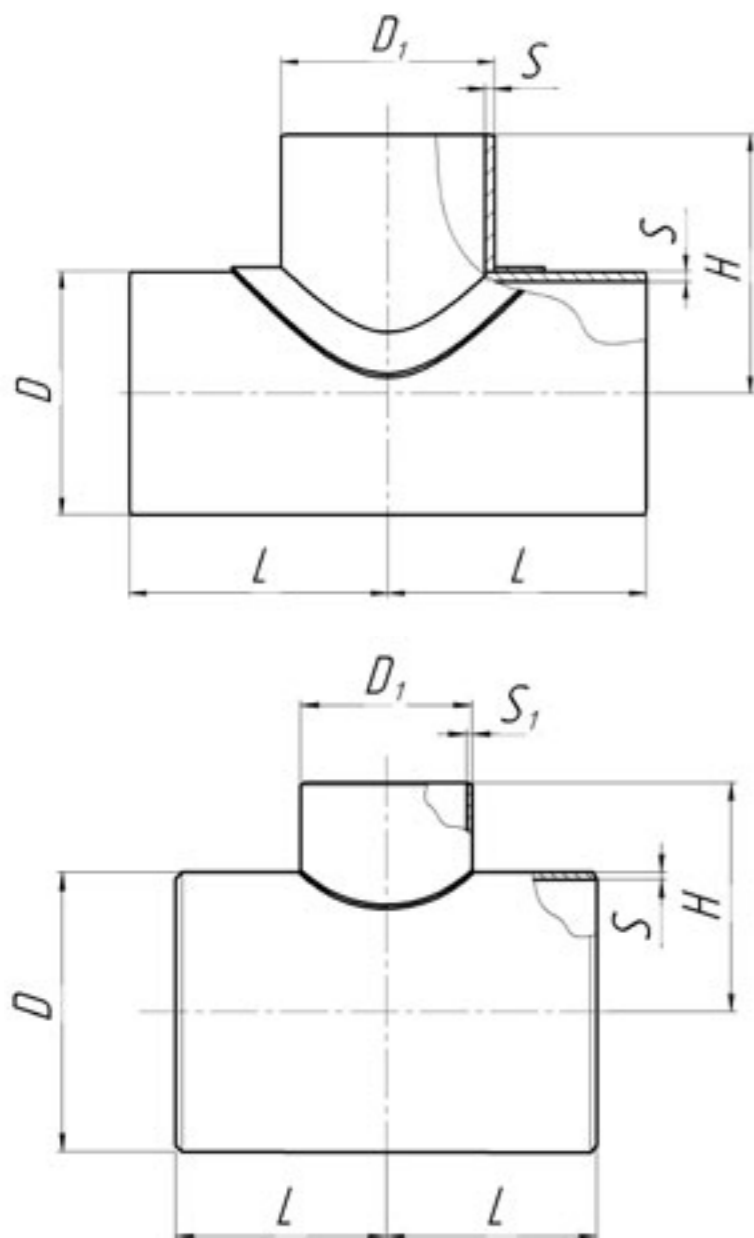
Настоящие технические условия распространяются на соединительные сварные детали трубопроводов стальные приварные отводы, тройники, переходы, кольца переходные, заглушки из углеродистых и легированных сталей, на условное давление до 6,3 МПа (63 кгс/см²), на которые распространяется ПБ 03-585-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

По настоящим техническим условиям изготавливаются сварные концентрические и эксцентрические переходы диаметром от 325 мм до 1620 мм.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление деталей по индивидуальным размерам.



Тройники сварные переходные и равнопроходные



ОСТ 34-10.762-97

Тройники сварные равнопроходные

Настоящий стандарт распространяется на сварные равнопроходные тройники из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций, на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются сварные равнопроходные тройники, диаметром от 76 мм до 1620 мм.

Стандарт соответствует требованиям ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», утвержденным Госгортехнадзором РФ.

ОСТ 34-10.764-97

Тройники сварные переходные

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций, на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются сварные переходные тройники диаметром корпуса от 89 мм до 1620 мм и диаметром штуцера от 57 мм до 1420 мм.

Стандарт соответствует требованиям ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», утвержденным Госгортехнадзором РФ.

ТС 590 серия 5.903-13

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Тройники сварные равнопроходные

Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные равнопроходные тройники для тепловых сетей, на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные сварные равнопроходные тройники диаметром от 89 мм до 1420 мм.

ОСТ 36-24-77

Тройники сварные

Настоящий стандарт распространяется на сварные равнопроходные и переходные тройники из углеродистой стали, предназначенные для соединения труб при строительстве технологических трубопроводов, включая подконтрольные органам надзора, на предприятиях химической, нефтехимической, нефтяной, металлургической, пищевой, легкой и других отраслей промышленности, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²) и температурой стенки от - 30 °С до + 300 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются сварные равнопроходные тройники диаметром от 530 мм до 1420 мм, переходные тройники диаметром корпуса от 530 мм до 1420 мм, штуцера от 325 мм до 1220 мм.

ТУ 1462-002-88189979-2012

Детали трубопроводов стальные сварные соединительные приварные из углеродистых и низколегированных сталей для технологических трубопроводов.

Настоящие технические условия распространяются на соединительные сварные детали трубопроводов стальные приварные отводы, тройники, переходы, кольца переходные, заглушки из углеродистой и легированной стали, на условное давление до 6,3 МПа (63 кгс/см²), на которые распространяется ПБ 03-585-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

По настоящим техническим условиям изготавливаются сварные равнопроходные тройники диаметром от 76 мм до 1620 мм, переходные тройники диаметром корпуса от 76 мм до 1620 мм, штуцера от 76 мм до 1420 мм.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление деталей по индивидуальным размерам.

ТУ 1462-001-88189979-2012

Детали трубопроводов стальные сварные соединительные приварные из углеродистой и легированной стали

Настоящие технические условия распространяются на сварные соединительные детали трубопроводов стальные приварные отводы, тройники, переходы, кольца переходные, заглушки из углеродистой и легированной стали, на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), для трубопроводов пара и горячей воды допускается применять согласно ПБ 10-573-03 при условном давлении до 4 МПа (40 кгс/см²).

По настоящим техническим условиям изготавливаются сварные равнопроходные тройники диаметром от 76 мм до 1620 мм, переходные тройники диаметром корпуса от 76 мм до 1620 мм, штуцера от 76 мм до 1420 мм.

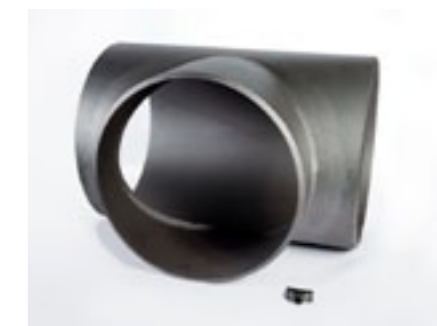
По согласованию с заказчиком возможно изготовление деталей по индивидуальным размерам.

ТС 588 серия 5.903-13

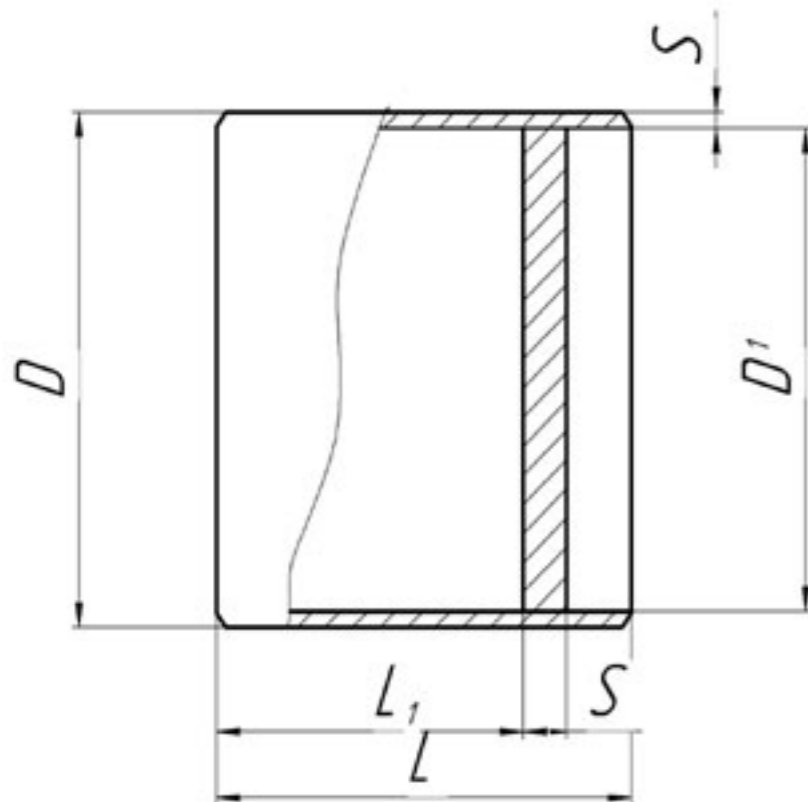
Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Тройники сварные переходные

Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные переходные тройники для тепловых сетей, на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются стальные сварные переходные тройники диаметром корпуса от 89 мм до 1420 мм, штуцера от 38 мм до 920 мм.



Заглушки плоские



ОСТ 36-47-81

Заглушки плоские

Настоящий стандарт распространяется на плоские заглушки из углеродистой стали, на условное давление до 10 МПа (100 кгс/см²) для заглушек исполнения I. На условное давление до 1 МПа (10 кгс/см²) при диаметре до 159 мм и 0,4 МПа (4 кгс/см²) при Ду свыше 159 мм, для заглушек исполнения II.

Допускается применение для трубопроводов, транспортирующих вещества температурой до + 200 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются приварные плоские заглушки с условным диаметром до 250 мм.

Материал заглушек и температурные пределы их применения следует принимать такими же, как и для соединяемых труб.

ОСТ 34 10.758-97, ТС 595 серия 5.903-13

Заглушки плоские приварные

Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций, на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаем приварные плоские заглушки диаметром от 45 мм до 1020 мм.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» ПБ 10-573-03, утвержденным Госгортехнадзором РФ.

ОСТ 36-48-81

Заглушки ребристые

Настоящий стандарт распространяется на ребристые заглушки из углеродистой стали на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²) для неагрессивных и среднеагрессивных веществ.

По настоящему стандарту изготавливаются приварные ребристые заглушки с условным диаметром 300, 350, 400 и 500 мм.

По материалу и температурным пределам применения заглушки должны соответствовать трубам, к которым их приваривают.

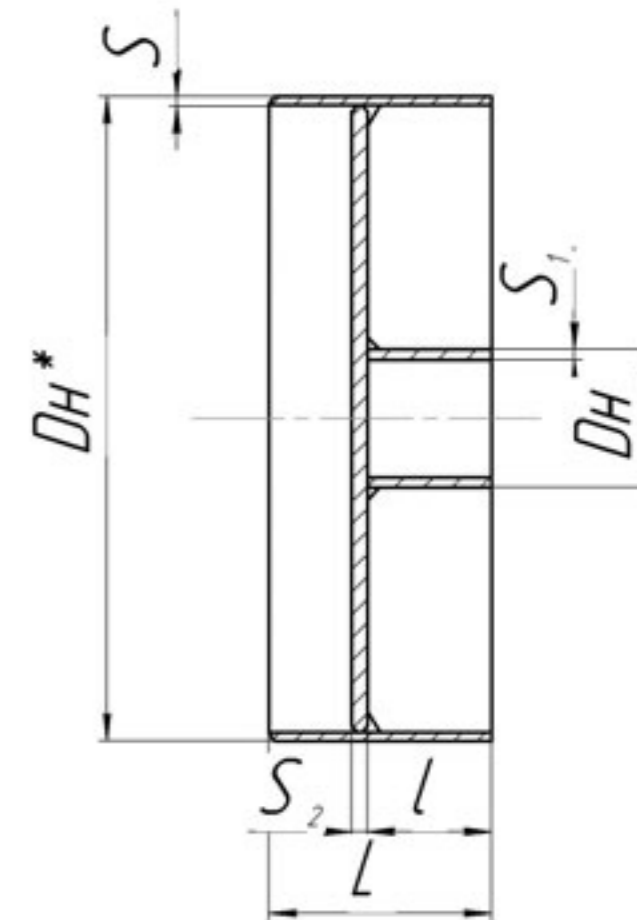
ОСТ 34 10.759-97, ТС 596 серия 5.903-13

Заглушки плоские приварные с ребрами

Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки с ребрами из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций, на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²), при температуре рабочей среды до + 425 °С.

По настоящему стандарту изготавливаются приварные плоские заглушки диаметром от 325 мм до 1620 мм.

Стандарт соответствует требованиям ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», утвержденным Госгортехнадзором РФ.





ПЗКТ

Контакты:

Первоуральск:

Фактический адрес: 623102, Свердловская область, г. Первоуральск, ул. Кольцевая, 15
Почтовый адрес: 623101, Свердловская область, г. Первоуральск, пр. Космонавтов, 26, а/я 111
Телефон/факс: +7 (3439) 66-49-03, 66-46-24 (приемная)
Отдел сбыта продукции: +7 (3439) 66-49-03, 66-49-19, 66-49-36, 66-46-07.
E-mail: market12@pzkt.com
Директор: **Бочкарев Александр Евгеньевич**
Главный инженер: **Растопшин Дмитрий Сергеевич**

Москва:

Адрес: 115093, г. Москва, Партийный переулок, д. 1
Телефон: +7 (901) 543-81-76, +7(901) 543-64-87, +7 (901) 519-95-51
Факс: +7 (495) 971-8176
E-mail: manager_pzkt@mail.ru
Директор поделению: **Салтыков Александр Геннадьевич**

www.pzkt.com

The background is a dark teal color with a complex pattern of glowing, multi-layered lines in shades of green and yellow. These lines form a series of interconnected, rounded shapes that resemble a stylized circuit board or a network diagram. Three prominent circular highlights are visible: one in the upper right, one in the lower center, and one on the left edge. The overall effect is a futuristic, high-tech aesthetic.